

秋津鋼材株式会社

鋼材のことなら、私たちにしか出来ないことがあります。

We have the original technology about steel materials.

Akitsu - Steel Co., Ltd.

秋津鋼材にしか できないことがあります。

奈良県に本社を構える秋津鋼材の創業は1948年。
磨帯鋼・ステンレスなどを扱う問屋としてスタートしました。
流通加工機構としての体制を整備しはじめたのは昭和30年代。
産業界の自動化・省力化という大きな時代の流れのなかで
コイルセンターが続々と誕生していた時のことです。
以来、半世紀以上に亘り、
私たちはオンリーワンのコイルセンターを目指して歩みを進めてきました。

私たちは、素材と製品の品質は比例すると考えます。
ですから、創業から今日に至るまで頑なに品質を追求してきました。
ただモノを左から右に流すのではなく、
高度な加工技術とシビアな品質管理で素材としての完成度を高める。
そして、迅速なデリバリーで流通させる。
ときには、お客様の新製品開発に設計段階から参加し、
普通鋼・表面処理鋼・特殊鋼・ステンレス鋼といった様々な素材をお客様の求めるかたちに加工する。
私たちはお客様とメーカーの中間に位置する存在として、
高品質かつ付加価値の高い秋津鋼材ならではのサービスを提供しています。

【会社概要】 創立▶1948年9月 資本金▶8,400万円 代表取締役▶北 雅久 事業内容▶あらゆる鋼板の販売およびスリット加工
敷地面積▶11,000㎡ 工場敷地▶5,200㎡ 事務所▶3階建600㎡ 駐車場▶90台収容

AKITSUという名称は戦前の練習機として名機の誉れ高かった、川西航空機製93式陸上中間練習機（通称赤トンボ）の製作に技術者として携わった創業者が命名したものです。トンボは古代「秋津（あきす）」と呼ばれ、秋津または蜻蛉とあてました。そしてそれは「うまし国ぞ秋津島大和の国は」と万葉集にあるように、大和、広く AKITSUはトンボ は日本をさす呼称でもありました。

秋津鋼材ならではの、 強みがあります。

ならではの強み 設備

ベルトブライドルテンション装置は、現在のコイルセンターにはなくてはならない生産設備です。
従来のテンションパッド方式で問題のあった表面キズの発生を解消したこの装置は、
1970年に機械メーカーと設計会社で共同開発したものです。（1981年導入）
このように私たちは長年培ってきた技術ノウハウを機械設計に反映させるなど
常に生産設備のレベルアップを図ってきました。
また、大型スリッターライン（3台）をはじめ、
小型スリッターライン（5台）、ユニット型自動倉庫も積極的に導入しており、
秋津鋼材にしかない独自の生産ラインを構築しています。

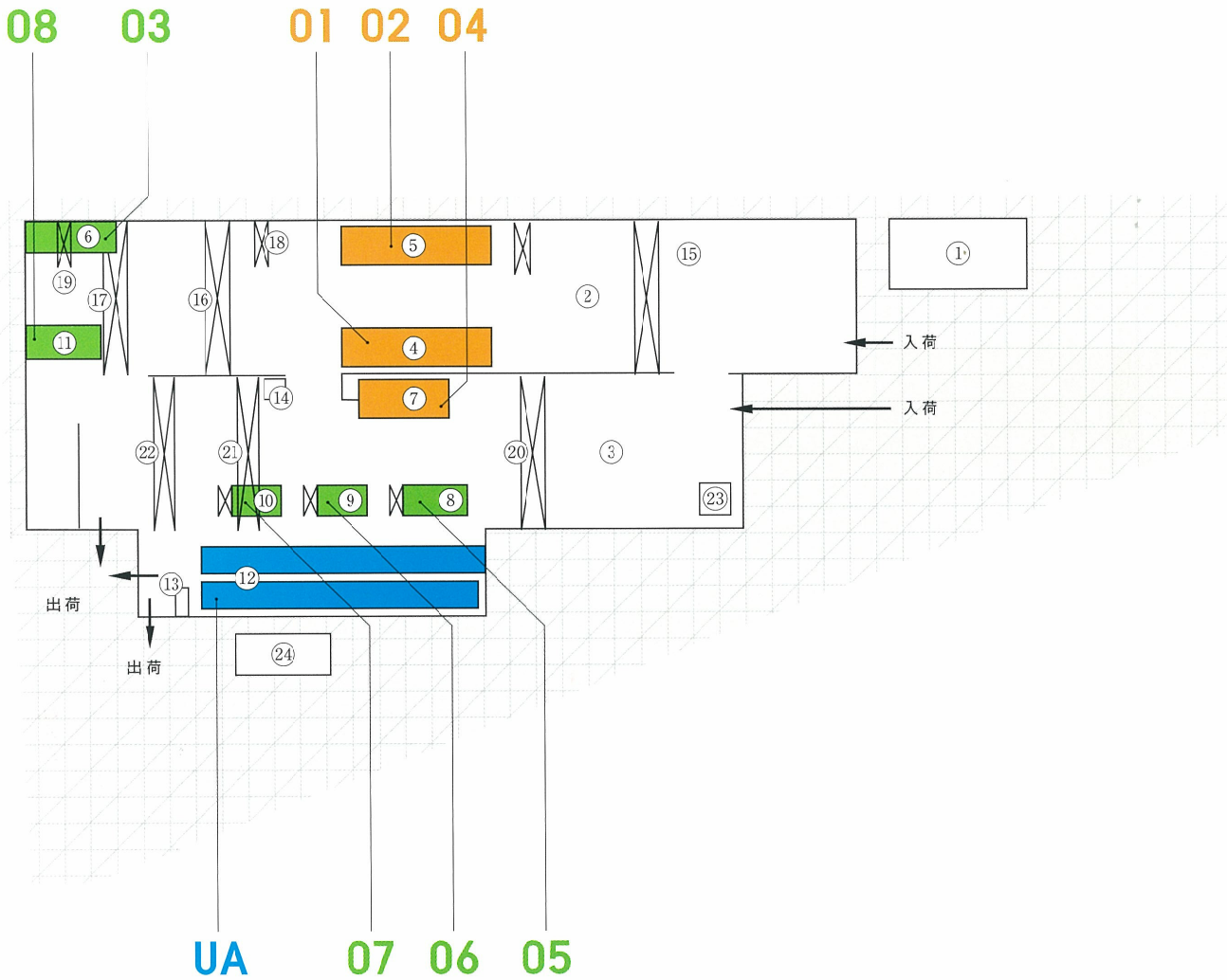
ならではの強み 技術・品質

それら設備の能力を最大限に活かす技術力も強みの一つ。
私たちが得意とするのは0.1mm～3mmまでの薄板です。
表面のキズやゆがみなど特にシビアな品質基準が定められるこの分野において、
私たちは技術者としての厳しい目でチェックすると同時に巧みなオペレーションで高い品質を実現しています。
このような秋津鋼材ならではの技術力は、国内はもとより海外からも高く評価され、
海外企業への技術指導や技術供与も行っており参りました。

ならではの強み 開発

設備力・技術力・開発力が三位一体となってはじめてモノづくり企業は力を発揮します。
私たちは高炉メーカー指定工場である強みを活かして、鮮度の高い情報を収集。
それらをすぐさま整理・分析して製品開発に反映させています。
ときには、お客様の新製品開発に設計段階から参加。
鋼材一筋に流通・加工ノウハウを蓄積してきた当社ならではの観点から提案を行うこともあります。
このように、あらゆる面においてならではの強みを持つ私たちは、
これからも固定概念にとらわれない柔軟な発想でオンリーワンの道を歩み続けます。

工場配置図



- ① 本社事務所

② コイルヤード

③ コイルヤード

④ No.1スリッターライン

⑤ No.2スリッターライン

⑥ No.3スリッターライン

⑦ No.4スリッターライン

⑧ No.5スリッターライン

⑨ No.6スリッターライン

⑩ No.7スリッターライン

⑪ No.8スリッターライン

⑫ 自動立体倉庫
- ⑬ 自動立体倉庫制御室

⑭ 工場事務所

⑮ 20T天井クレーン

⑯ 15T天井クレーン

⑰ 10T天井クレーン

⑱ 2.8Tクレーン

⑲ 5Tクレーン

⑳ 21.5T天井クレーン

㉑ 5T天井クレーン

㉒ 5T天井クレーン

㉓ 刃物研磨機

㉔ 物流事務所 厚生棟



大型スリッターライン

薄板から中厚板まで。普通鋼からステンレス鋼まで。
加工範囲も広く次工程切断も可能。
高品質を実現する大量生産ラインです。

02

No.2 Slitter Line
2号スリッターライン



	一般・普通鋼帯	ステンレス鋼帯
製作メーカー	住倉工業 (株)	
処理材料	熱延・冷延・表面処理	ステンレス 2B
板厚	0.8mm～4.5mm	0.8mm～3.0mm
母材	板幅	500mm～1300mm
	質量	20,000kg MAX
	内径	Φ508・Φ610・Φ710・Φ762mm
	外径	Φ2,000mm
製品	内径・質量	Φ508mm 20,000kg MAX
	外径	Φ2,000mm
	板厚・条数	4.5mm 5条 3.0mm 6条
	ステンレスは低張力 60kg/mm	4.0mm 8条 2.6mm 8条
		3.2mm 10条 2.0mm 10条
		1.6mm 25条 1.5mm 14条
		1.2mm 28条 1.0mm 15条
		0.8mm 28条 0.8mm 15条
スリット方式	ドライブ&セミブルカット	
	ライン速度	120 M/min
	テンション方式	テンションパッド
	付帯能力・設備	安全監視モニター
通板能力/月	4,500トン	1,500トン

01

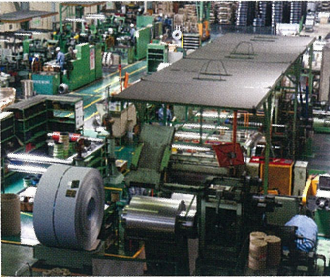
No.1 Slitter Line
1号スリッターライン



	一般・普通鋼帯	ステンレス鋼帯
製作メーカー	(株) 米盛鉄工所	
処理材料	冷延・表面処理	ステンレス BA
板厚	0.15mm～3.2mm	BA 0.15mm～2.0mm (3)
母材	板幅	500mm～1350mm
	質量	20,000kg MAX
	内径	Φ508・Φ610mm
	外径	Φ2,000mm
製品	内径・質量	Φ300mm 5,000kg MAX
		Φ508mm 20,000kg MAX
		Φ610mm 20,000kg MAX
	外径	Φ2,000mm
	板厚・条数	3.2mm 7条 3.0mm 5条
	ステンレスは低張力 60kg/mm	2.0mm 20条 2.0mm 14条
		1.6mm 25条 1.6mm 17条
		1.0mm 30条 1.0mm 25条
スリット方式	ドライブカット・セミドライブカット・ブルカット	
	ライン速度	200 M/min
	テンション方式	パッド・ベルトブライドル
	付帯能力・設備	裏出し・裏巻き 可能
通板能力/月	3,000トン	1,500トン

04

No.4 Slitter Line
4号スリッターライン



	一般・普通鋼帯	ステンレス鋼帯
製作メーカー	(株) 米盛鉄工所	
処理材料	冷延・表面処理	ステンレス 2B・BA
板厚	0.15mm～1.6mm	0.15mm～1.0mm
母材	板幅	500mm～1300mm
	質量	20,000kg MAX
	内径	Φ508・Φ610mm
	外径	Φ2,000mm
製品	内径・質量	Φ508・Φ610mm 20,000kg MAX
	外径	Φ2,000mm
	板厚・条数	1.6mm 7条 1.2mm 14条
	ステンレスは低張力 60kg/mm	1.2mm 12条 1.0mm 19条
		1.0mm 20条 0.8mm 21条
		0.8mm 24条 0.6mm 24条
		0.4mm 28条 0.4mm 24条
		0.15mm 28条 0.15mm 24条
スリット方式	ドライブカット	
	ライン速度	180 M/min
	テンション方式	パッド・ベルトブライドル
	付帯能力・設備	裏出し・裏巻き 可能
通板能力/月	3,000トン	1,500トン

小型スリッターライン

高精度・高品質な良品をジャストインタイムで。
多品種小ロット生産に適した、
小回りのきくラインです。

03

No.3 Slitter Line

3号スリッターライン



		一般・普通鋼帯	
製作メーカー		(株) 米盛鉄工所	
処理材料		冷延・表面処理	
板厚 母材	板幅	0.2mm～1.6mm 50mm～500mm	
	質量	6,500kg MAX	
製品	内径	Φ508mm	
	外径	Φ2,000mm	
	内径・質量	Φ300・Φ400・Φ508mm 3,000kg MAX	
	外径	Φ1,850mm	
	板厚・条数	1.6mm 11条 1.2mm 14条 1.0mm 18条 0.8mm 20条 0.6mm 24条 0.2mm 24条	
	ステンレスは低張力 60kg/mm		
	最小取り幅	10mm	
スリット方式		ドライブ&ブルカット	
ライン速度		120 M/min	
テンション方式		パッド	
付帯能力・設備		裏出し 可能	
		-	
通板能力／月		800トン	

05

No.5 Slitter Line

5号スリッターライン



		ステンレス鋼帯	
製作メーカー		(株) 米盛鉄工所	
処理材料		ステンレス 2B・BA	
板厚 母材	板幅	0.1mm～0.8mm 50mm～620mm	
	質量	7,500kg MAX	
製品	内径	Φ300・Φ508mm	
	外径	Φ1,600mm	
	内径・質量	Φ300・Φ400・Φ508mm 3,000kg MAX	
	外径	Φ1,350mm	
	板厚・条数	0.8mm 10条 0.7mm 12条 0.6mm 18条 0.5mm 20条 0.3mm 20条 0.1mm 20条	
	ステンレスは低張力 60kg/mm		
	最小取り幅	7mm	
スリット方式		ドライブカット	
ライン速度		150 M/min	
テンション方式		パッド	
付帯能力・設備		裏出し 可能	
		-	
通板能力／月		300トン	

06

No.6 Slitter Line

6号スリッターライン



		一般・普通鋼帯	ステンレス鋼帯
製作メーカー		(株) 米盛鉄工所	
処理材料		冷延・表面処理・特殊鋼	ステンレス 2B・BA
板厚		0.2mm～1.0mm	
母材	板幅	50mm～300mm	
	質量	2,000kg MAX	
製品	内径	Φ508mm	
	外径	Φ1,200mm	
	内径・質量	Φ300・Φ400・Φ508mm 2,000kg MAX	
	外径	Φ1,200mm	
	板厚・条数	1.0mm 10条 0.8mm 12条 0.6mm 14条 0.5mm 14条 0.4mm 14条 0.2mm 14条	
	ステンレスは低張力 60kg/mm	1.0mm 7条 0.8mm 9条 0.6mm 12条 0.5mm 14条 0.4mm 14条 0.15mm 14条	
	最小取り幅	7mm	
スリット方式		ドライブ&ブルカット	
ライン速度		120 M/min	
テンション方式		パッド	
付帯能力・設備		裏出し 可能	
		-	
通板能力／月		300トン	150トン

07

No.7 Slitter Line

7号スリッターライン



		一般・普通鋼帯	ステンレス鋼帯
製作メーカー		(株) 米盛鉄工所	
処理材料		冷延・表面処理・特殊鋼	ステンレス 2B・BA
板厚		0.2mm～2.3mm	0.2mm～2.0mm
母材	板幅	50mm～300mm	
	質量	2,000kg MAX	
製品	内径	Φ508mm	
	外径	Φ1,200mm	
	内径・質量	Φ300・Φ400・Φ508mm 2,000kg MAX	
	外径	Φ1,200mm	
	板厚・条数	2.3mm 5条 2.0mm 7条 1.6mm 10条 1.2mm 12条 0.8mm 14条 0.2mm 14条	
	ステンレスは低張力 60kg/mm	2.0mm 4条 1.5mm 8条 1.0mm 12条 0.8mm 14条 0.6mm 14条 0.2mm 14条	
	最小取り幅	7mm	
スリット方式		ドライブ&ブルカット	
ライン速度		120 M/min	
テンション方式		パッド	
付帯能力・設備		裏出し 可能	
		-	
通板能力／月		300トン	150トン

08

No.8 Slitter Line

8号スリッターライン



		一般・普通鋼帯	
製作メーカー		(株) 米盛鉄工所	
処理材料		熱延・冷延・表面処理	
板厚		0.2mm～2.3mm	
母材	板幅	80mm～500mm	
	質量	5,000kg MAX	
製品	内径	Φ508mm	
	外径	Φ1,800mm MAX	
	内径・質量	Φ300・Φ508mm 5,000kg MAX	
	外径	Φ1,700mm MAX	
	板厚・条数	1.6mm 14条 1.23mm 15条 1.0mm 20条 0.8mm 22条 0.6mm 24条 0.2mm 24条	
	ステンレスは低張力 60kg/mm		
	最小取り幅	8mm	
スリット方式		ドライブカット	
ライン速度		120 M/min	
テンション方式		パッド・ベルトブライドル	
付帯能力・設備		裏出し 可能	
		-	
通板能力／月		500トン	

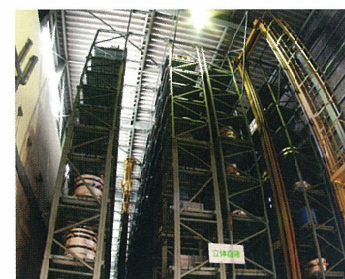
自動立体倉庫

コンピュータ管理によって、
正確でスピーディな物流を実現しています。

UA

Unit type Automated Warehouse

ユニット型自動倉庫



自動倉庫形式	ユニット型自動倉庫
保管品	ステンレスコイル カラー鋼板 ステンレス切板 他一般鋼材
ラック数	棚数：2列×29連×9段＝522棚 棚数：2列×29連×11段＝638棚
保管能力	2500トン

TOPICS

About Logistics

配送に関して

配送は当社専属運送会社である秋津物流株式会社が担当します。
お客様のもとまで責任をもってお届けいたします。



00s

平成22年 5月 8号スリッターライン導入
平成20年 9月 創立60周年
平成14年10月 ISO9001認証取得



沿革
footprints.

90s

平成8年 4月 輸送部門を独立させ、秋津物流(株)を設立
同和ステンレス(株)より、営業権譲渡を受ける
平成6年 4月 小型3号スリッターラインリブレース
平成6年 2月 大型1号スリッターラインリブレース
平成5年10月 新コンピューターシステム“CIGNS”導入。受注から生産・出荷までの一元管理
平成3年 4月 品質保証室誕生、組織的に品質保証体制を確立

80s

昭和63年 9月 創立40周年
普通鋼とステンレスの体制を確立
昭和62年10月 自動立体倉庫(第2次システム)完成
昭和60年10月 本社新社屋完成
昭和60年 7月 工場拡張
大型スリッター(1連)、小型スリッター(3連)増設
自動立体倉庫(第1次システム)導入
ステンレス専用工場としての設備増強完了
昭和58年 7月 秋津鋼材(株)と同和ステンレス(株)が業務提携
昭和57年 5月 川崎製鉄(株)より品質保証工場の認定をうける
昭和56年 9月 母材コイル保管ヤード増築完成
ベルトブライドルテンション装置を開発導入

70s

昭和53年 5月 奈良工場新築・移転(奈良県大和郡山市)
昭和51年 1月 本社移転(大阪市東区)
昭和49年 4月 川崎製鉄(株)の指定加工センターとなる
昭和45年 4月 寝屋川工場完成
秋津鋼材株式会社に社名変更

60s

昭和38年 4月 本社社屋完成

40s

昭和23年 9月 (株)秋津商店(大阪市天王寺区)設立
磨帯鋼、ステンレスの販売を開始

奈良へお越しの際は、 ぜひお立ち寄りください。

秋津鋼材の周辺には、西へ向かうと日本で最初に世界遺産となった法隆寺や弥勒菩薩像で有名な中宮寺、北へ向かうと薬師寺、唐招提寺もございます。また、奈良の中心部へも電車で30分ほど。

歴史を巡るもよし、奈良公園で鹿とたわむれるのもいいでしょう。



ACCESS 近鉄橿原線平端駅より徒歩15分、同じく筒井駅より徒歩20分。
JR関西本線大和小泉駅より徒歩30分

ADDRESS 奈良県大和郡山市西町127-5

TEL (営業関連) 0743-56-2001
(製造関連) 0743-56-6082



秋津鋼材株式会社